

Tappi con esagono a brugola

Filettatura: gas cilindrica

Filettatura: metrica cilindrica

Tenuta a forma E-DIN 3852, guarnizione di elastometro

Blanking plugs with hexagon socket head

Stud thread: B.S.P. parallel

Stud thread: metric parallel

Stud sealing form E-DIN 3852, elastometer profiled ring

Verschlussstopfen mit

innenschkant

Einschraubgewinde: Whitwort zylindrisch

Einschraubgewinde: metrisch -fein zylindrisch

Abdichtart Form E-DIN 3852, elastischer Profidichtring

Bouchons d'obturation avec

six pans creux

Filetage : whitwort cylindrique

Filetage : métrique cylindrique

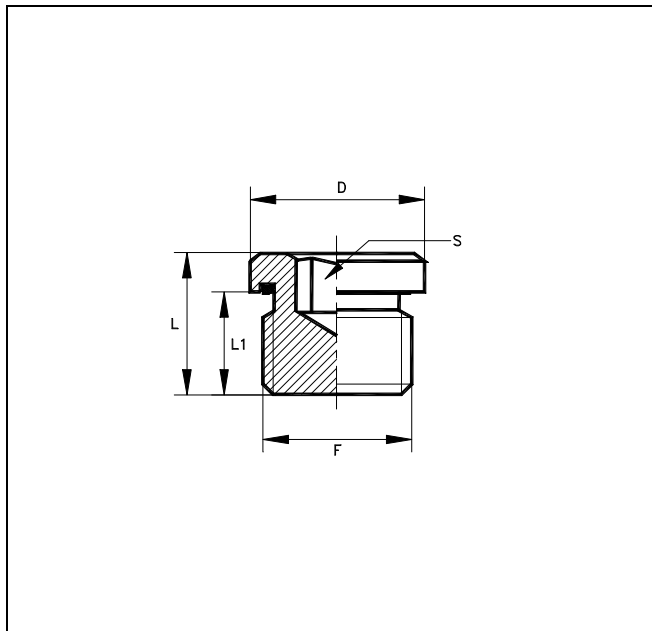
Arête d'étanchéité forme E-DIN joint en élastomère

Obturadores con hexagono interior

Rosca : gas cilindrica

Rosca : métrica cilindrica

Estanqueidad forma E-DIN junta en elastómero



D	L	L1	S	F		TAA
14	12	8	5	R 1/8"	T-VSTI R 1/8"-ED	25300181
19	17	12	6	R 1/4"	T-VSTI R 1/4"-ED	25300581
24	17	12	8	R 3/8"	T-VSTI R 3/8"-ED	25310181
27	19	14	10	R 1/2"	T-VSTI R 1/2"-ED	25320181
32	21	16	12	R 3/4"	T-VSTI R 3/4"-ED	25326181
40	22.5	16	17	R 1"	T-VSTI R 1"-ED	25330181
50	22.5	16	22	R 1"1/4	T-VSTI R 1"1/4-ED	25340181
55	22.5	16	24	R 1"1/2	T-VSTI R 1"1/2-ED	25345181
14	12	8	5	M10x1	T-VSTI M10x1-ED	25300081
17	17	12	6	M12x1.5	T-VSTI M12x1.5-ED	25300481
19	17	12	6	M14x1.5	T-VSTI M14x1.5-ED	25305081
22	17	12	8	M16x1.5	T-VSTI M16x1.5-ED	25310081
24	17	12	8	M18x1.5	T-VSTI M18x1.5-ED	25315081
26	19	14	10	M20x1.5	T-VSTI M20x1.5-ED	25316081
27	19	14	10	M22X1.5	T-VSTI M22X1.5-ED	25320081
32	21	16	12	M26X1.5	T-VSTI M26X1.5-ED	25326081
32	21	16	12	M27x2	T-VSTI M27x2-ED	25375081
40	22.5	16	17	M33x2	T-VSTI M33x2-ED	25333081
50	22.5	16	22	M42x2	T-VSTI M42x2-ED	25342081
55	22.5	16	24	M48x2	T-VSTI M48x2-ED	25348081

Istruzione di montaggio

1. Oleare i filetti d'estremità e le 2 O-ring.
2. Infilare la vite inferiore nel corpo del raccordo ed avvitare a mano.
3. Orientare il lato collegamento tubo e serrare la vite con la coppia di serraggio prescritto (vedere generalità, controbilanciando il corpo del raccordo)
4. Montare il tubo, controbilanciando il corpo del raccordo.
5. Mettere il tappo e serrare con la coppia prescritta (mass. _ giro).
6. Si può smontare e rimontare il raccordo senza limitazioni.
Verificare lo stato degli anelli torici e sostituire se necessario.

Attenzione : Un montaggio non conforme (lubrificazione o danneggiamento dell'O-ring superiore) riduce la pressione nominale e la durata della guarnizione con rischio di perdite.

Assembly instructions

1. Oil the threads and the 2 O-ring.
2. Insert the bolt into the banjo and tighten by hand.
3. Set the tube connection to the desired direction and tighten the bolt with the recommended tightening torque (see Technical notes) holding the banjo firmly by means of a spanner.
4. Fix the tube holding the banjo firmly by means of a spanner.
5. Set the blanking plug and tighten with the recommended tightening torque (max. _ of turn) holding the body of the coupling firmly by means of a spanner.
6. Repeated reassembly is possible. Check seals for possible damage and replace if necessary.

Attention : Different assembly (lubrication or damaging of the O-rings) reduces the nominal pressure rating and the life of the coupling, causing leakages.