

Tappi con esagono esterno

Filettatura: gas cilindrica
 Filettatura: metrica cilindrica
 Tenuta a forma D-DIN, anello di tenuta metallico

Blanking plugs with hexagon

Stud thread: B.S.P. parallel
 Stud thread: metric parallel
 Stud sealing form D-DIN 3852, washer

Verschlussstopfen mit

Außensechskant

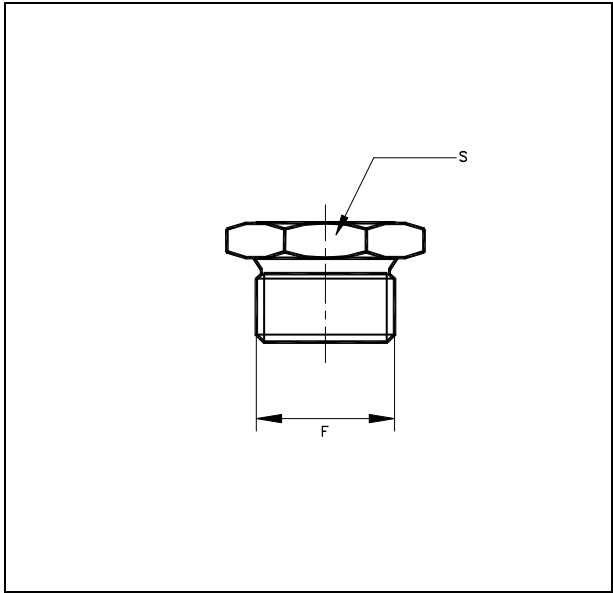
Einschraubgewinde: Whitworth zylindrisch
 Einschraubgewinde: metrisch -fein zylindrisch
 Abdichtart Form D-DIN 3852, mit Dichtring

Bouchons d'obturation avec six pans

Filetage : whitworth cylindrique
 Filetage : métrique cylindrique
 Arête d'étanchéité forme D-DIN joint metalique

Obturadores con hexagono

Rosca : gas cilindrica
 Rosca : métrica cilíndrica
 Estanqueidad forma D-DIN junta metálica



F	S		TAA
M10x1	14	T-VS M10X1	25100011
M12x1.5	17	T-VS M12x1.5	25100411
M14x1.5	19	T-VS M14x1.5	25105011
M16x1.5	22	T-VS M16x1.5	25110011
M18x1.5	22	T-VS M18x1.5	25115011
M20x1.5	24	T-VS M20x1.5	25116011
M22x1.5	27	T-VS M22x1.5	25120011
M24x1.5	30	T-VS M24x1.5	25125011
M26x1.5	32	T-VS M26x1.5	25126011
M30x1.5	36	T-VS M30x1.5	25130011
R 1/8"	14	T-VS R 1/8"	25100111
R 3/8"	17	T-VS R 1/4"	25100511
R 1/4"	22	T-VS R 3/8"	25110111
R 1/2"	27	T-VS R 1/2"	25120111
R 3/4"	32	T-VS R 3/4"	25126111
R 1"	41	T-VS R 1"	25130111

Istruzione di montaggio

1. Oleare i filetti d'estremità e le 2 O-ring.
2. Infilare la vite inferiore nel corpo del raccordo ed avvitare a mano.
3. Orientare il lato collegamento tubo e serrare la vite con la coppia di serraggio prescritto (vedere generalità, controbilanciando il corpo del raccordo)
4. Montare il tubo, controbilanciando il corpo del raccordo.
5. Mettere il tappo e serrare con la coppia prescritta (mass. _ giro).
6. Si può smontare e rimontare il raccordo senza limitazioni.
Verificare lo stato degli anelli torici e sostituire se necessario.

Attenzione : Un montaggio non conforme (lubrificazione o danneggiamento dell'O-ring superiore) riduce la pressione nominale e la durata della guarnizione con rischio di perdite.

Assembly instructions

1. Oil the threads and the 2 O-ring.
2. Insert the bolt into the banjo and tighten by hand.
3. Set the tube connection to the desired direction and tighten the bolt with the recommended tightening torque (see Technical notes) holding the banjo firmly by means of a spanner.
4. Fix the tube holding the banjo firmly by means of a spanner.
5. Set the blanking plug and tighten with the recommended tightening torque (max. _ of turn) holding the body of the coupling firmly by means of a spanner.
6. Repeated reassembly is possible. Check seals for possible damage and replace if necessary.

Attention : Different assembly (lubrication or damaging of the O-rings) reduces the nominal pressure rating and the life of the coupling, causing leakages.